

Depox / Grout Akışkan Epoxy Harcı

Cinsi	Üç bileşenli, solventsiz Epoxy bağlayıcı, mekanik ve kimyasal etkenlere, vibrasyona mukavim, akışkanlık özelliği olan bir montaj ve dolgu harcıdır.
Kullanım Yerleri	Yük taşıyıcı sathlarda, makine temellerinde, makine montaj ve kolon altı plakaları, kompresör, yüksek devirli türbin, vinç raylarının montajında, dinamik yüklere, sürtünme ve darbeye mukavim kaplama, onarım, dolgu ve yatay çatlak tamir malzemesi olarak depo ve yükleme alanlarında, endüstriyel zeminlerde, hava alanı pist ve apronlarında, köprü mesnetlerinde.
Renk	Gri
Karışım Oranı	Ağırlıkça 28 Kısım (A) Ana Malzeme 7 Kısım (B) Sertleştirici 65 Kısım (C) Dolgu
Teorik Sarfiyat	1 mm kalınlığındaki bir uygulamada 1.9 kg/m ² .
Ambalaj Şekli	15 kg.lık takım (A) Ana Malzeme 4.200 Kg (B) Sertleştirici 1.050 Kg (C) Dolgu 9.750 Kg
Depolama	10 -35°C sıcaklıkta, rutubetsiz kapalı hacimlerde orijinal açılmamış ambalajlarda yaklaşık 1 yıl.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">Solventsizdir, çekme ve büzülme yapmaz.Yüksek mekanik ve kimyasal dayanırlığa sahiptir.Vibrasyona ve dinamik yüklere direnci çok yüksektir.Mekanik mukavemetini kısa sürede kazanır.Antikoroziftir.Akışkan olduğundan, uygulanması kolaydır.Özel granülimetrik dolgularından ötürü karışımı çok kolaydır.Astar gerektirmez.Yapışması mükemmeldir.Tek katta 10 – 50 mm arası kalınlıklara göre formüle edilmiştir.
Özgül Ağırlık	20 °C de 1.90 ± 0,05 kg/ltr.
Katı Madde Miktarı	Hacmen % 100
Fiziksel Özellikler (20°C de 7 gün sonunda)	Basınç mukavemeti 106 N/mm ² Eğilme mukavemeti 35 N/mm ² Çekme mukavemeti 16 N/mm ² Betona yapışma 4 N/mm ²
Dayanıklılık	Kürlenmiş kaplama, birçok kimyasala mukavemet gösterir. Ham petrolden, rafine edilmiş tüm beyaz ürünlere kadar her türlü petrol türevine, hidrolik ve fren yağlarına dirençlidir. Hayvansal ve bitkisel yağlardan, tuzlu ve atıksu' dan etkilenmez. Çok iyi alkali direnci olup, formik, asetik ve yüksek konsantrasyondaki diğer asitlere dayanmaz.

Depox / Grout

Yüzey Hazırlığı

Betonun en az 28 gün kürlenmiş olması şarttır. Betonun basınç mukavemeti en az 25 N/mm², yüzeyin çekme mukavemeti en az 1.5 N/mm² olmalıdır. Kürlenmiş yüzeylerdeki şerbet tabakası agrega görününceye kadar kumlama veya mekanik siliciler ile alınmalı ve bu işlemi takiben yüzeydeki toz vakumlu emicilerle iyice temizlenmelidir.

Yağ ve gres kirlenmeleri özel yakma aparatları ile temizlenmelidir.

Uygulamadan evvel zeminin tamamen kuru olmasına dikkat edilmelidir. Betonun nem oranı en fazla %5 olmalıdır. Malzeme ile temas edecek tüm metal plaka ve açıkta kalmış donatılar İSveç Standardı SIS 055900-1967 nin Sa 2 ½ fotoğraf normuna uygun kulanmalıdır.

Malzemenin Hazırlanışı

Sertleştirici, Ana malzemeye ilave edilerek homojen olarak düşük devirli (200-250 rpm) bir mixer ile karıştırılır. Daha sonra mixer çalışır vaziyette iken dolgu maddesi, karışıma yavaş, yavaş ilave edilir ve karıştırma 3 dakika daha sürdürülür. Kabın dip ve kenarlarında kalan malzemenin iyice sıyrılarak karışmasına önem verilmelidir. Kullanım ömrü süresince uygulanabilecek miktardan fazla malzeme hazırlanmamalıdır. Optimum uygulama performansının elde edilebilmesi için malzemeyi karışımdan önce 15 - 30°C arasında bir ısıya getiriniz.

Uygulama Metotları

Malzemenin yayılma özelliğinden ötürü, doldurulacak boşluk etrafı kalıplanmalı. Kalıp kenar ve ek yerleri iyice kapatılmalıdır. Kürlenmeyi takiben kalıpların kolayca sökülebilmeleri için temas eden kısımlarının polietilen örtü veya kalıp ayırıcı ile kaplanması uygun olur. Malzemenin döküleceği taraftaki kalıp genişliği 50 mm fazla düşünülmalıdır.

Rahat ve sürekli akışkanlık için malzemenin en az 150 -200 mm yüksekten ve hidrostatik bir başlıktan verilmesi uygundur. Malzemenin, taban plakasının altı ile tam bir temas sağlaması, arada hava boşluğu kalmaması için başlık uygulama süresince sabit tutulmalı, uygulama, mümkünse kesintisiz yapılmalı, bunun için de karışım miktarları öncelikle planlanmalıdır. Malzemenin taban plakası seviyesinin biraz üzerine çıkabilmesi için gerekli miktar hesaplanmalıdır.

Uygulama Sıcaklığı

10°C'nin altında ve bağıl nemin %75'in üzerinde olduğu ortamlarda uygulama yapılmamalıdır. Yüzey ısı, çığlenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.

Yüzey veya malzeme ısısının 10°C'nin altında olduğu durumlarda yapılacak uygulamalar akışkanlığı azaltacağı gibi sertleşme sürelerini de uzatacaktır. Optimum akışkanlık ve uygulama kolaylığı için malzeme veya yüzey sıcaklığının 15°C'nin üzerinde olduğu ortamlar tavsiye edilir.

Karışım Ömrü (20°C de)

30 dak. (Karışım miktarı ve ortam sıcaklığı arttıkça karışım ömrü kısalmır.)

Kuruma Süresi (20°C de)

Ön sertleşme 5 – 6 saat, Tam sertleşme 24 saat

Kürlenme Süresi

20°C de 7 gün sonunda tam kürlenmesini tamamlar.

İnceltme ve Temizlik

Hiç bir suretle inceltilmemelidir. Uygulama alet ve edevatının temizlenmesi için Special Tiner 5.05 kullanılır.

Lütfen Bu Teknik Föyü Uygulamacınıza Veriniz.

Föydeki değer ve bilgiler, Firmamızca uzun senelerin deneyim ve birikimiyle genel kapsamlı olarak hazırlanmıştır. Mamullerimizin, föyde verilen bilgiler doğrultusunda kullanılması ile alınacak sonuçlar, her işin özel şartlarına (çevre şartlarındaki değişiklik ve anormallikler, çalışma yöntem ve şekilleri, uygulamacının deneyimine vs.) bağlı olduğundan, kontrolümüz dışında kalmaktadır. Dolayısıyla mamullerimizin sadece teslimat anındaki kalitesinden sorumlu bulunduğumuzu, yanlış (norm ve standartlar dışı) sistem ve malzeme seçimlerinden, hatalı uygulama yöntemlerinden doğacak başarısızlıklardan sorumlu olmayacağımızı beyan ederiz. Firmamız, ürün geliştirme programı dahilinde formülasyonlarında ve teknik föylerde üçüncü şahıslara haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu teknik föy, yenisi yayınlanıncaya kadar geçerli olup, eski tarihli yayınlar geçersizdir.